

VERICUT

自动夹紧夹具动画设置方法



打开项目 ...

1 打开练习文件

名字	大小	时间
add_tools_to_turret.vcproject	129KB	12-01-2...
assemble.vcproject	111KB	12-01-2...
configure_spindle_logic.vcproject	139KB	12-01-2...
configure_tailstock.vcproject	154KB	12-01-2...
control_rotary_settings.vcproject	110KB	12-01-2...
create_reports.vcproject	149KB	12-10-2...
create_reports_mill_turn.vcproject	165KB	12-10-2...
custom_control.vcproject	150KB	12-01-2...
debug.vcproject	113KB	12-10-2...
detect_collision.VcProject	123KB	12-01-2...
mazak_part_3.vcproject	124KB	12-06-2...
mazak_qtn300_650u.vcproject	153KB	12-07-1...
moving_fixture.vcproject	112KB	12-01-2...
okuma_multus_b300_2_setu...project	113KB	12-07-0...
output_errors.vcproject	138KB	12-01-2...
pallet_changer_subroutine...	137KB	12-01-2...
process_subroutines.vcpro...	148KB	12-01-2...
setup_document_mill_turn.vcproject	115KB	12-10-1...

2

3

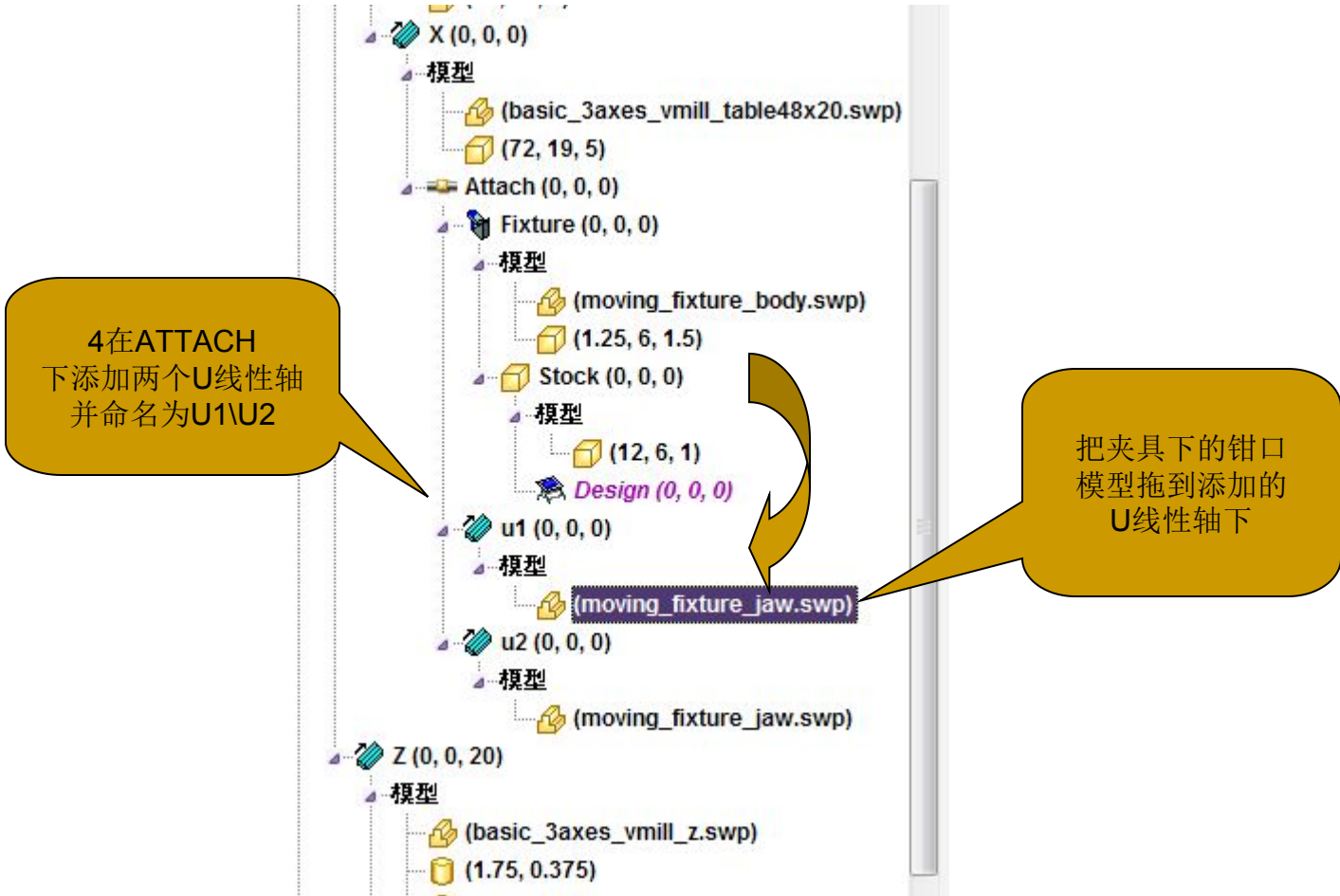
文件 m Files\CGTech\VERICUT 7.2.1\training\moving_fixture.vcproject

过滤器 *.vcproject; *.usr

打开

取消





The image shows a CAD software interface with a component tree and a configuration panel. The tree structure is as follows:

- Design (0, 0, 0)
 - u1 (0, 0, 0)
 - 模型
 - (moving_fixture_jaw.swp)
 - u2 (0, 0, 0) (highlighted)
 - 模型
 - (moving_fixture_jaw.swp)
 - Z (0, 0, 20)
 - 模型
 - (basic_3axes_vmill_z.swp)
 - (1.75, 0.375)
 - (2.5, 3.375)

The configuration panel for component 'u2' is shown below the tree:

配置组件：u2

组件 | 加速/减速 | 移动 | 旋转 | 组合 | 矩阵 | 坐标系

组件型：U线性

颜色：2:Medium Purple

显示：机床视图

混合方式：实体

运动

运动轴：X

零件侧：自动

反向：

快速速度：200

子系统：1

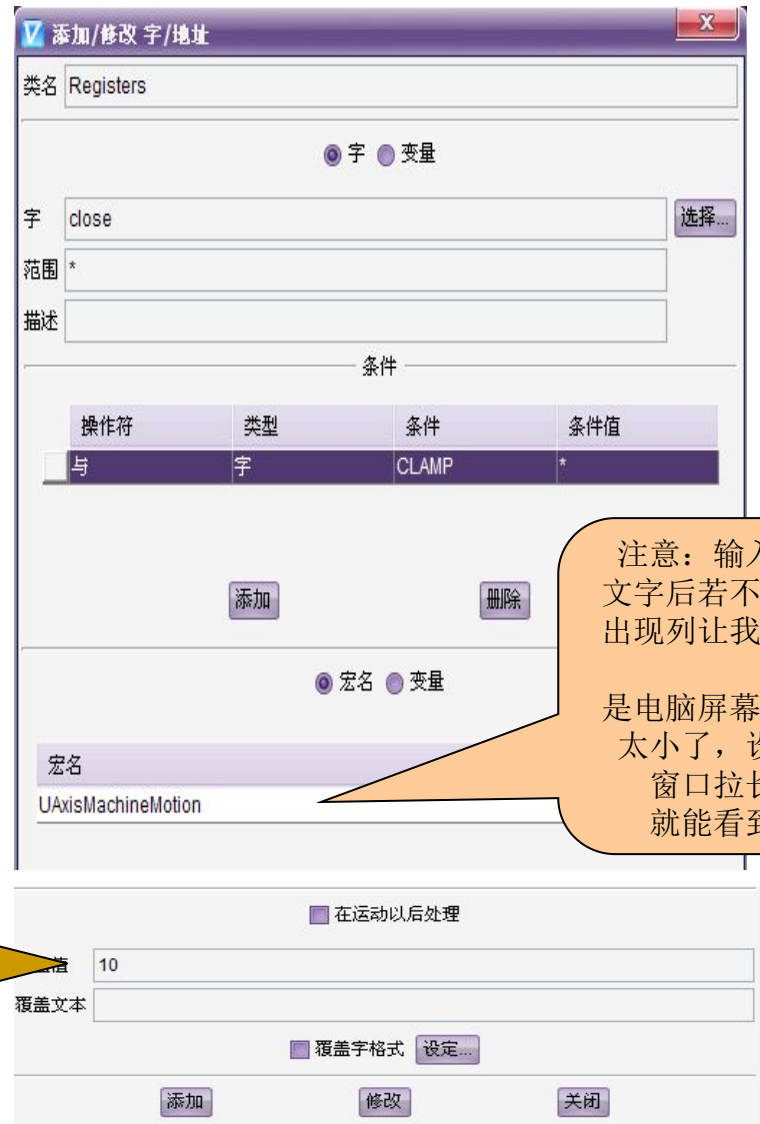
A yellow callout bubble contains the text: 5将U2线性轴反向使得两钳口移动方向相反，达到夹紧目的





6添加close\
open
clamp
三个宏，次级类型为无





7添加close地址
字: close
与: clamp
宏名: uaxismachinemotion
覆盖值: 10 (移动距离,
设置大点, 使其能够夹到毛坯)

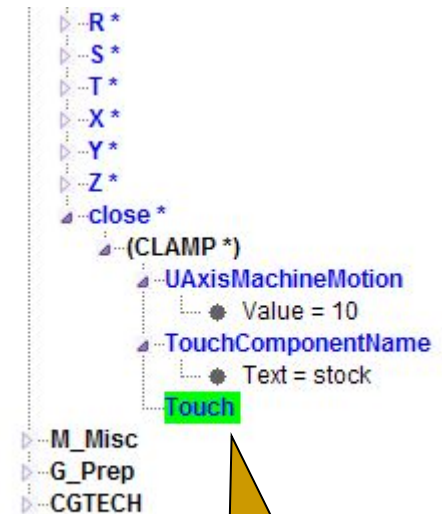
注意: 输入部分
文字后若不会自动
出现列让我们选择

是电脑屏幕分辨率
太小了, 设高点
窗口拉长点
就能看到了



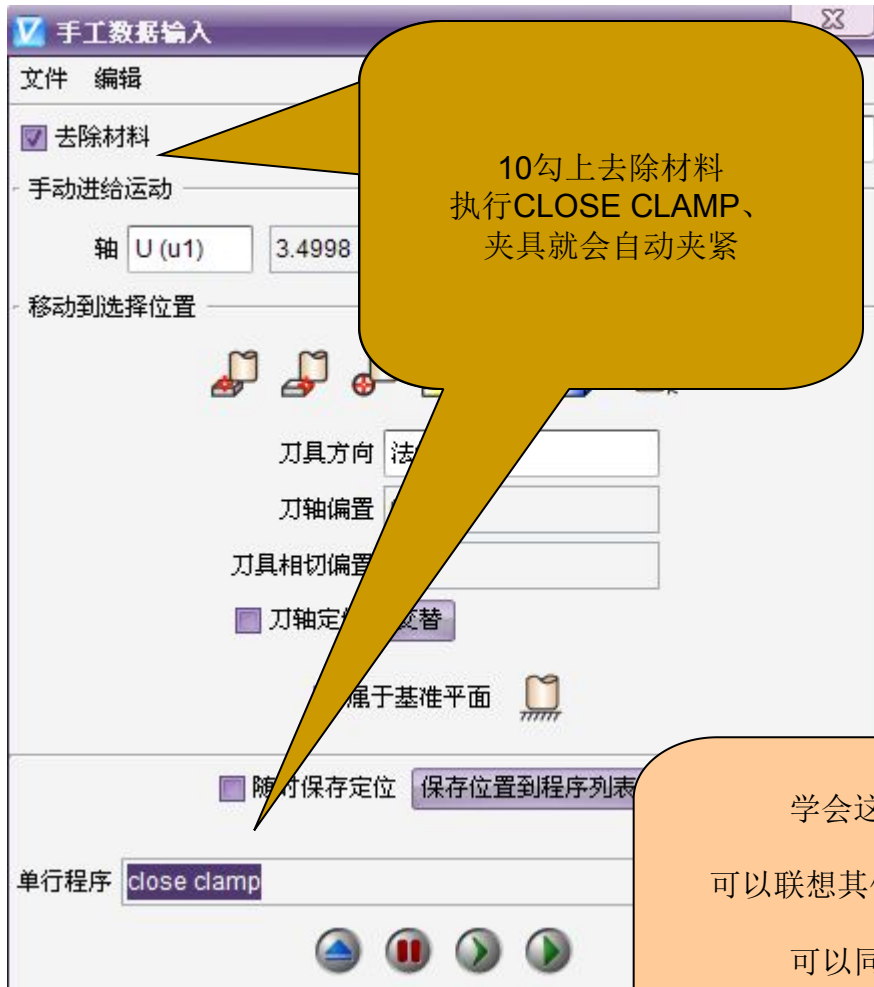


8添加close地址
字：close
与：clamp
宏名：touchcomponentname
覆盖文本：STOCK
(接触的物体名称)



9同前
再添加一个空TOUCH





10号上去除材料
执行CLOSE CLAMP、
夹具就会自动夹紧

学会这个方法
可以联想其他雷同的动作
可以同理制作
比如机床开关门，，，等等

